

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
কাস্টমস্ এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট,
ভোলা ট্যাংক রোড, যশোর।

নথি নং- ৫/২০(১০)এলসি-প্রশাসন/গোল্ডেন আকিজ সুজ/২০১৭/

তারিখ : /০৪/২০২২খ্রি.

- ০১। প্রতিষ্ঠানের নাম : গোল্ডেন আকিজ সুজ লিঃ।
০২। ঠিকানা : চাউলিয়া, রূপদিয়া, কোতয়ালী, যশোর।
০৩। বন্ড লাইসেন্স নং ও তারিখ : ০১/কাস/এসবিডব্লিউ/২০১৯, তারিখঃ ১৪/০১/২০১৯খ্রি.।
০৪। মূসক নিবন্ধন নম্বর ও তারিখ : ১৪০১১১৪০৬০৭ তাং-২৫/১০/২০১৭ এবং
অন লাইন মূসক নিবন্ধন নম্বর-০০০৫৮০৬৪৫-০৯০১ (১৪-সংখ্যা) তারিখঃ ২৪/০৯/১৯খ্রি.
০৫। বন্ড লাইসেন্সের অনুচ্ছেদ ১৫ ও ২০ মোতাবেক প্রতিষ্ঠানের পণ্য তৈরীতে ব্যবহার্য কাঁচামালসমূহের নাম, এইচ.এস.কোড সহ আমদানি
প্রাপ্যতার পরিমাণ নিম্নে উল্লেখ করা হলোঃ

ক্রঃ নং	কাঁচামালের নাম	একক	এককমেশিনের উৎপাদন ক্ষমতার ১০০% হিসাবে প্রাপ্যতা	মেশিনেরউৎপাদন ক্ষমতার ৬০% হিসাবে প্রাপ্যতা	গত মেয়াদে অনুমোদিত আমদানী প্রাপ্যতা	আমদানীর পরিমাণ	পূর্বের মজুদ	তদন্তমেয়াদে দরপ্তানীতে ব্যবহৃতকাঁ চামালের পরিমাণ	তদন্ত মেয়াদে সমাপনি মজুদ	এইচ এস কোড	৩০% হারে বার্ষিক আমদানী প্রাপ্যতার পরিমাণ
(১)	(২)	(৩)	(৪)	(৫)	(৬)	(৭)	(৮)	(৯)	(১০)	(১১)	(১২)
A. Upper diff. types											
1	Finished Leather diff. types	Sft	১০,৯২,০০০	৬,৫৫,২০০	৩,২৭,৬০০	-	-	-	-	৪১০৭.১৯.০০	১৯৬৫৬০
2	Crust Leather	Sft	১১,২৩,২০০	৬,৭৩,৯২০	৩০০০০০	-	-	-	-	৪১০৭.১৯.০০	২০২১৭৬
3	Upper Leather/ Synthetic	Prs	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯৩,৬০০	-	-	-	-	৩৯২১.১৪.০০	৫৬১৬০
4	PU diff. types	Yds/ Mtr	৩১,২০০	১৮,৭২০	৯,৩৬০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯২১.১৩.০ ০	৫৬১৬
5	Synthetic /Lumy Suede diff. types	Yds	৬২,৪০০	৩,৭৪,৪০০	১৫০০০	-	-	-	-	৩৯২১.১৩.০০ /৬৪০৬.৯০.০ ০	১১২৩২০
B. Lining Diff. Types											
1	PVC/Non Oven Diff. types	Yds/ Mtr	৩১,২০০	১৮,৭২০	৯,৩৬০	-	-	-	-	৩৯২১.১৪.০০/ ৫৯০৩.২০.৯০	৫৬১৬
2	Leather Lining Diff. types	Sft	৯,৩৬,০০০	৫,৬১,৬০০	২,৮০,৮০০	-	১৩২৪১	-	১৩২৪১	৪১০৭.১৯.০০	১৫৫২৩৯
3	Synthetic/Fabric/PU lining diff. type	Yds	৪৬,৮০০	২৮,০৮০	১৪,০৪০	-	-	-	-	৫৯০৩.২০.৯০ /৩৯২১.১৪.০০	৮৪২৪
4	Heel Grip lining Diff. types	Yds/Mtr	১২,৪৮০	৭,৪৮৮	৩,৭৪৪	-	-	-	-	৩৯২১.১৪.০০/ ৫৯০৩.২০.৯০	২২৪৬.৪
5	Cambrolia Lining	Yds	১৮,৭২০	১১,২৩২	৫,৬১৬	-	-	-	-	৩৯২১.১৪.০০/ ৫৯০৩.২০.৯০	৩৩৬৯.৬
6	Foam diff. type	Mtr/Yds	২৪,৯৬০	১৪,৯৭৬	৭০০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৫০৬.৯১.০ ০	৪৪৯২.৮
7	Foam Adhesive Diff types	Yds/Mtr	১৮,৭২০	১১,২৩২	৫,৬১৬	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯১৯.৯০.০ ০	৩৩৬৯.৬
8	PVC Mesh /Nylon Mesh Diff. types	Yds	৩১,২০০	১৮,৭২০	৯,৩৬০	-	-	-	-	৪২০২.১১.০০/ ৬৪০৬.৯০.০০	৫৬১৬
C. Sub Materials Diff. Types											
1	Reinforcement Tape Diff. types	Roll	৬,২৪০	৩,৭৪৪	১,৮৭২	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৪০৬.৯৯.০ ০	১১২৩.২
2	Wax Diff. types	Kgs	৩১,২০০	১৮,৭২০	৯,৩৬০	-	২৫	-	২৫	৩৪০৮.৯০.০০	৫৫৯১
3	Tacks diff. types	Kgs	৬২,৪০০	৩৭,৪৪০	১৮,৭২০	-	-	-	-	৭৪১৫.১০.০০/ ৬৪০৬.৯০.০০	১১২৩২
4	Silica Gel/Micro Pack	Pcs	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯৩,৬০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /২৮১১.২৯.০০	৫৬১৬০
	Wasa Ace	Pcs	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯৩,৬০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /২৮১১.২৯.০০	৫৬১৬০

ক্রঃ নং	কাঁচামালের নাম	একক	এককমেশিনের উৎপাদন ক্ষমতার ১০০% হিসাবে প্রাপ্যতা	মেশিনেরউৎপাদন ক্ষমতার ৬০% হিসাবে প্রাপ্যতা	গত মেয়াদে অনুমোদিত আমাদানী প্রাপ্যতা	আমাদানীর পরিমাণ	পূর্বের মজুদ	তদন্তমেয়াদে দরপ্তানীতে ব্যবহৃতকাঁ চামালের পরিমাণ	তদন্ত মেয়াদে সমাপনি মজুদ	এইচ এস কোড	৩০% হারে —র্ষিক আমাদানী প্রাপ্যতার পরিমাণ
5	Rod-Cement /Ployester /Polyamide	Kg/ Roll	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯৩,৬০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /২৮১১.২৯.০০	৫৬১৬০
6	Tape diff. types	Pcs	৬,২৪০	৩,৭৪৪	১,৮৭২	-	১০০	-	১০০	৩৯১৯.৯০.০০ /৬৪০৬.৯০.০ ০	১০২৩.২ ০
7	Silver (Marking Pen)	Pcs	১৫,৬০০	৯,৩৬০	৪,৬৮০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯৯.০০	২৮০৮
8	Buckles diff. types	Pcs	১২,৪৮,০০০	৭,৪৮,৮০০	৩,৭৪,৪০০	-	-	-	-	৮৩০৮.৯০.৯০ /৮৩০৮.৯০.০ ০	২২৪৬৪০
9	Sagita Glue (Polyamide Granule)	Kgs	৪,৬৮০	২,৮০৮	১,৪০৪	-	-	-	-	৩৮০৮.৯০.০০	৮৪২.৪
10	Stamping /Aluminium foil diff. types	Roll	৩,১২০	১,৮৭২	৯৩৬	-	-	-	-	৭৬০৭.১৯.০০/ ৬৪০৬.৯০.০০	৫৬১.৬
11	Roughing Belt	Pcs	৩১২	১৮৭.২	৯৩.৬	-	-	-	-	৬৪০৬.৯৯.০০	৫৬.১৬
		Mtr	৩,১২০	১,৮৭২	৯৩৬	-	-	-	-	৬৪০৬.৯৯.০০	৫৬১.৬
12	Label	Pcs	৬,২৪,০০০	৩,৭৪,৪০০	১,৮৭,২০০	-	-	-	-	৫৮০৭.৯০.০০ /৬৪০৬.৯০.০ ০	১১২৩২০
13	D-Ring	Pcs	১২,৪৮,০০০	৭,৪৮,৮০০	৩,৭৪,৪০০	-	-	-	-	৮৩০৮.৯০.০০ /৬৪০৬.৯৯.০ ০	২২৪৬৪০
14	Pattern Paper	Prs	৪৬,৮০০	২৮,০৮০	১৪,০৪০	-	-	-	-	৪৮১০.৩৯.০০ /৬৪০৬.৯০.০ ০	৮৪২.৪
15	Eyelet	Pcs	৭৪,৮৮,০০০	৪৪,৯২,৮০০	২২,৪৬,৪০০	-	-	-	-	৮৩০৮.১০.০০ /৬৪০৬.৯০.০ ০	১৩৪৭৮৪০
16	Hook	Pcs	১২,৪৮,০০০	৭,৪৮,৮০০	৩,৭৪,৪০০	-	-	-	-	৮৩০৮.১০.০০ /৬৪০৬.৯০.০ ০	২২৪৬৪০
17	Zipper	Pcs	১২,৪৮,০০০	৭,৪৮,৮০০	৩,৭৪,৪০০	-	-	-	-	৯৬০৭.১৯.০০/ ৬৪০৬.৯০.০০	২২৪৬৪০
18	Nail / Pin	Kgs	৯৩,৬০০	৫৬,১৬০	২৮,০৮০	-	৪০০	-	৪০০	৭৪১৫.১০.০০/ ৬৪০৬.৯০.০০	১৬৪৪৮
19	Brush Diff. types	Pcs	৩১,২০০	১৮,৭২০	৯,৩৬০	-	৩০০	-	৩০০	৬৪০৬.৯৯.০০ /৯৬০৩.৪০.০ ০	৫৩১৬
20	Bar Codes	Pcs	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯৩,৬০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০	৫৬১৬০
21	Ornaments Diff. types	Prs	১২,৪৮,০০০	৭,৪৮,৮০০	৩৭০০০০	-	-	-	-	৭৫০৮.১০.০০/ ৬৪০৬.৯০.০০	২২৪৬৪০
22	Velero diff. types	Pcs	৬২,৪০০	৩৭,৪৪০	১৫০০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯৯.০০	১১২৩২
23	Shoe Lace diff. types	Pcs	৬,২৪,০০০	৩,৭৪,৪০০	১,৮৭,২০০	-	-	-	-	৫৮০৪.১০.০০/ ৬৪০৬.৯০.০০	১১২৩২০
24	Washer	Pcs	৭৪,৮৮,০০০	৪৪,৯২,৮০০	২২,০০,০০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০	১৩৪৭৮৪০
25	Sticker Diff. types	Dzn	৬,২৪,০০০	৩,৭৪,৪০০	১,৮৭,২০০	-	২০০	-	২০০	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯১৯.৯০.১০	১১২১২০
26	Binding Materials Diff. types	Yds/Mtr	৩,৭৪,৪০০	২,২৪,৬৪০	১০০০০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০	৬৭৩৯২
27	Elastic diff. type	Yds/Mtr	১,২৪,৮০০	৭৪,৮৮০	৩৭,৪৪০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৪০০৮.১১.০০	২২৪৬৪
28	Snap Button	Pcs	৩৭,৪৪,০০০	২২,৪৬,৪০০	১১,২৩,২০০	-	-	-	-	৯৬০৬.২৯.০০ /৬৪০৬.৯০.০ ০	৬৭৩৯২০
29	Cord diff. types	Roll/Mtr	৩,৭৪,৪০০	২,২৪,৬৪০	১,১২,৩২০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০	৬৭৩৯২
D.	Shoe Parts										
1	Shoe Last diff. types	Prs	৬,২৪০	৩,৭৪৪	১,৮৭২	-	-	-	-	৪৪১৭.০০.১০/ ৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯২৬.৯০.৯ ০	১১২৩.২

ক্রঃ সং	কাঁচামালের নাম	একক	এককমেশিনের উৎপাদন ক্ষমতার ১০০% হিসাবে প্রাপ্যতা	মেশিনেরউৎপাদন ক্ষমতার ৬০% হিসাবে প্রাপ্যতা	গত মেয়াদে অনুমোদিত আমাদানী প্রাপ্যতা	আমাদানীর পরিমাণ	পূর্বের মজুদ	তদন্তমেয়াদে দরপ্তানীতে ব্যবহৃতকাঁ চামালের পরিমাণ	তদন্ত মেয়াদে সমাপনি মজুদ	এইচ এস কোড	৩০% হারে বার্ষিক আমাদানী প্রাপ্যতার পরিমাণ
2	Cutting Knife / Dies Diff. types	Pcs	৯৩.৬	৫৬.১৬	২৮.০৮	-	-	-	-	৮২১১.১০.০০/ ৮৪৮০.৬০.০০	১৬.৮৪৮
3	Mould diff. types	Set	৩১২	১৮৭.২	৯৩.৬	-	৫০	-	৫০	৮৪৮০.৬০.০০ /৪৪১৭.০০.৯৯ /৮৪৮০.৯৯.০ ০	৬.১৬
4	Mold Board	Pcs								৮৪৮০.৬০.০০ /৪৪১৭.০০.৯৯	০
5	Punch for Cutting Knife	Pcs/Prs	৬২,৪০,০০০	৩৭,৪৪,০০০	১৭৫০০০০	-	-	-	-	৮২১১.১০.০০/ ৪৪১৮.০০.৯৯	১১২৩২০০
6	Heel / Toplift Diff. types	Prs	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯৩,৬০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৬৪০২.২০.০ ০/৩৯২৬.৯০	৫৬১৬০
7	Toe-puff diff. types	Sht	৮,৭৩৬	৫,২৪১.৬০	২,৬২০.৮০	-	১০০০	-	১০০০	৬৪০৬.৯০.০০ /৫৯০৩.৯০.১ ০/৪২০২.৯৯.০ ০	৫৭২.৪৮
8	Counter Sheet diff. types	Sht	৯,৯৮৪	৫,৯৯০.৪০	২,৯৯৫.২০	-	৫০০	-	৫০০	২৯১৪.১৩.০০/ ৩৫০৬.১০.০০ /৩২১০.০০.২০ /৩২১০.০০.৯ ০	১২৯৭.১২
E.	Finishing Chemicals										
1	Adhesive diff. types	Kgs	৫৬,১৬০	৩৩,৬৯৬	১৬০০০	-	-	-	-	৩৫০৬.৯১.০০ /৩৫০৬.৯১.৯ ০	১০১০৮.৮
2	Primer diff. types	Kgs	৬,২৪০	৩,৭৪৪	১,৮৭২	-	-	-	-	৩৫০৬.৯১.০০ /৩৫০৬.৯১.৯ ০	১১২৩.২
3	Hardener diff. types	Kgs	১,৫৬০	৯৩৬	৪৬৮	-	-	-	-	৩৫০৬.৯১.০০ /৩৫০৬.৯৯.০ ০/৩৫০৬.৯১. ৯০	২৮০.৮
4	Latex	Kgs	১২,৪৮০	৭,৪৮৮	৩,৭৪৪	-	২০০	-	২০০	৪০০২.৯১.০০/ ৩৫০৬.১০.০০ /৩৫০৬.৯১.০ ০	২০৪৬.৪
5	Pornade diff. types	Kgs	৯,৩৬০	৫,৬১৬	২৫০০	-	-	-	-	৪০০২.৯১.০০/ ৩৫০৬.৯৯.০০ /৩৫০৬.৯১.৯ ০	১৬৮৪.৮
6	Solvent diff. types	Kgs	১৫,৬০০	৯,৩৬০	৪,৬৮০	-	-	-	-	৩৫০৬.৯১.০০ /৩৫০৬.৯১.৯ ০	২৮০৮
7	Shoe Creams diff. types	Kgs	৯,৩৬০	৫,৬১৬	২,৮০৮	-	৩০০	-	৩০০	৩৪০৫.১০.০০	১৩৮৪.৮
8	Cleaning Agent Diff. types (MC, Toluene, Thinner, MEK, Aceton)	Kgs	৯,৩৬০	৫,৬১৬	২,৮০৮	-	-	-	-	২১৯৪.১৩.০০ /৩৫০৬.১০.০ ০/৩২১০.০০.২ ০/৩২১০.০০. ৯০	১৬৮৪.৮
9	Diamante Diff. types	Kgs	৩,১২০	১,৮৭২	৮০০	-	-	-	-	২৯১৪.১৩.০০	৫৬১.৬
10	Ethyl Acetate	Ltr	৩,১২০	১,৮৭২	৯৩৬	-	-	-	-	২৯১৪.১৩.০০ /২৯১৫.৩১.০০	৫৬১.৬
11	Xylenes	Ltr	৩,১২০	১,৮৭২	৮০০	-	-	-	-	২৯১৪.১৩.০০	৫৬১.৬
12	Helogenation (TIA)	Kgs	৩,১২০	১,৮৭২	৭০০	-	-	-	-	২৯১৪.৭০.০০	৫৬১.৬
13	IPA(Iso Propyl Alcohol)	Kgs /Ltr	৩১.২	১৮.৭২	৯.৩৬	-	-	-	-	২৯১৪.৭০.০০	৫.৬১৬
14	Finishing Agents Water Base diff. types	Kgs	৯.৩৬	৫.৬২	২.৮১	-	-	-	-	৩২০৪.১৪.০০/ ৬৪০৬.৯০.০০ /৩৮০৯.৯৩.০ ০	১.৬৮৬
15	EVA Emulsion	Kgs	৩,১২০	১,৮৭২	৯৩৬	-	-	-	-	৩৯০৬.৯১.০০	৫৬১.৬
16	Leather Softing Chemical	Kgs	৩,১২০	১,৮৭২	৯৩৬	-	-	-	-	৩২০২.৯০.০০	৫৬১.৬

ক্রঃ নং	কাঁচামালের নাম	একক	এককমেশিনের উৎপাদন ক্ষমতার ১০০% হিসাবে প্রাপ্যতা	মেশিনেরউৎপাদন ক্ষমতার ৬০% হিসাবে প্রাপ্যতা	গত মেয়াদে অনুমোদিত আমাদানী প্রাপ্যতা	আমাদানীর পরিমাণ	পূর্বের মজুদ	তদন্তমেয়াদে দরপ্তানীতে ব্যবহৃতকাঁ চামালের পরিমাণ	তদন্ত মেয়াদে সমাপনি মজুদ	এইচ এস কোড	৩০ % হারে —র্ষিক আমাদানী প্রাপ্যতার পরিমাণ
17	Super Glue(Adhesive)	Kgs	৩,১২০	১,৮৭২	৯৩৬	-	-	-	-	৩৫০৬.৯১.০০ /৩৫০৬.৯১.৯ ০	৫৬১.৬
F.	In sole & Mid Sole										
1	Insole Board diff. types	Sht	১০,৯২০	৬,৫৫২	৩২৭৬	-	-	-	-	৪৮১১.৪৯.০০	১৯৬৫.৬
2	EVA Sheet diff. types	Sht/Yds	১২,৪৮০	৭,৪৮৮	৩৭৪৪	-	-	-	-	৪৮১১.৪৯.০০	২২৪৬.৪
3	Midsole diff. types	Prs	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯৩৬০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯২৬.৯০.০ ০	৫৬১৬০
	Stack Leather/Heel cover	Prs	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯৩৬০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯২৬.৯০.০ ০	৫৬১৬০
4	Shank Board diff. type	Sht	১০,২৯৬	৬,১৭৭.৬০	৩০৮৮.৮	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৪৮১১.৪৯.০০	১৮৫৩.২৮
5	Rivet diff. type	Kgs	৩,১২০	১,৮৭২	৯৩৬	-	-	-	-	৭৩১৮.২২.০০ /৬৪০৬.৯০.০ ০	৫৬১.৬
6	Molded Insole	Prs	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯১০০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯২৬.৯০.০ ০	৫৬১৬০
7	Steel Shank	Prs	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯৩৬০০	-	১০০০	-	১০০০	৬৪০৬.৯০.০০ /৭২১৯.৯০.০০	৫৫১৬০
8	Insole diff. type	Prs	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯৩৬০০	-	৫০০০	-	৫০০০	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯২৬.৯০.০ ০	৫৫১৬০
G.	Thread										
1	Sewing thread diff. type (Cotton, Polyester, Nylon)	Cone	৪,০৫৬	২,৪৩৩.৬০	১,২১৬.৮০	-	৩০০	-	৩০০	৫২০৪.১১.০০/ ৫৪০১.১০.০০/ ৫৫০৮.১০.০০	৪৩০.০৮
2	Moccasin thread diff. types (Cotton, Polyester, Nylon)	Cone	৩,১২০	১,৮৭২	৯৩৬	-	-	-	-	৫২০৪.১১.০০/ ৫৪০১.১০.০০/ ৫৫০৮.১০.০০	৫৬১.৬
3	Needls	Pcs	৩,১২০	১,৮৭২	৯৩৬	-	২০০	-	২০০	৬৪০৬.৯০.০০ /৮৪৫২.৩০.০ ০	৩৬১.৬
H.	Toe-Puff / Counter										
1	Chemical Sheet diff. types	Sht	৮,৭৩৬	৫,২৪১.৬০	২৫০০	-	-	-	-	৪৮১১.৪৯.০০	১৫৭২.৪৮
2	Tharmoplastic(TP)Sheet diff. types	Sqm/Sht	৯,৯৮৪	৫,৯৯০.৪০	২৯৯৫.২	-	-	-	-	৪৮১১.৪৯.০০	১৭৯৭.১২
3	TP Sheet -80	Sht	৭,৮০০	৪,৬৮০	২,৩৪০	-	-	-	-	৪৮১১.৪৯.০০	১৪০৪
4	Leather Board diff. types	Sqm/Sht	১৮,৭২০	১১,২৩২	৪০০০	-	-	-	-	৪৮০০.৪৯.০০	৩৩৬৯.৬
I.	Packing PackingMaterials										
1	Duplex Board for inner Box diff. types	Ton	১২৪.৮	৭৪.৮৮	৩৭.৪৪	-	২	-	২	৬৪০৬.৯০.০০ /৪৮১০.৯২.০০	২০.৪৬৪
2	Inner Box diff. types (Shoe Box)	Set	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯০০০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৪৮১৭.৩০.০০	৫৬১৬০
3	Price Tag diff. types	Pcs	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯৩,৬০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০	৫৬১৬০
4	Shoe Packing Paper /Tissue Paper	Ton	৬২.৪	৩৭.৪৪	১৮.৭২	-	৩.০৭	-	৩.০৬৬	৪৮০১.০০.০০/ ৪৬০৩.০০.০০	৮.২৩২
5	Master Carton	Pcs	৩১,২০০	১৮,৭২০	৯০০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৪৮১৯.১০.০০	৫৬১৬
6	Matalic Clip	Pcs	১২,৪৮,০০০	৭,৪৮,৮০০	৩,৭৪,৪০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০	২২৪৬৪০
7	Strip for Carton	Pcs	১২,৪৮,০০০	৭,৪৮,৮০০	৩,৭৪,৪০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০	২২৪৬৪০
J.	Out Sole diff. type										
1	Outsole diff types	Prs	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯০০০০	-	৭০২৫	-	৭০২৫	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯২৬.৯০.০ ০	৪৯১৩৫

ক্রঃ সং	কাঁচামালের নাম	একক	এককমেশিনের উৎপাদন ক্ষমতার ১০০% হিসাবে প্রাপ্যতা	মেশিনেরউৎপাদন ক্ষমতার ৬০% হিসাবে প্রাপ্যতা	গত মেয়াদে অনুমোদিত আমদানী প্রাপ্যতা	আমদানীর পরিমাণ	পূর্বের মজুদ	তদন্তমেয়াদে দরগুণীতে ব্যবহৃতকাঁ চামালের পরিমাণ	তদন্ত মেয়াদে সমাপনি মজুদ	এইচ এস কোড	৩০% হারে বার্ষিক আমদানী প্রাপ্যতার পরিমাণ
2	Micro Sheet: diff. types	Prs	৪৩,৬৮০	২৬,২০৮	১৩,১০৪	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০	৭৮৬২.৪
3	Sole Sheet: diff. type	Sht	৪৩,৬৮০	২৬,২০৮	১২০০০	-	২২০০	-	২২০০	৬৪০৬.৯০.০০ /৪০০১.২৯.০০ /৪০০৮.১৯.০০	৫৬৬২.৪
4	Welt diff. types	Sht	৪,৬৮,০০০	২,৮০,৮০০	১,৪০,৪০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯২৬.৯০.০ ০	৮৪২৪০
5	Mesonite for Heel diff. types	Yds/Mtr	৯,৩৬০	৫,৬১৬	২,৮০৮	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯২৬.৯০.০ ০	১৬৮৪.৮
6	Sole leather diff. type	Prs/ Sht	৩,৭৪,৪০০	২,২৪,৬৪০	১,১২,৩২০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯২৬.৯০.০ ০	৬৭৩৯২
7	Crepe Rubber Sheet diff. types	Sht	৪৩,৬৮০	২৬,২০৮	১৩,১০৪	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৪০০৫.৯১.০০	৭৮৬২.৪
8	Micro Cellular Outsole	Prs	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯৩০০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯২৬.৯০.০ ০	৫৬১৬০
9	Outsole crepe	Prs	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯৩,৬০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯২৬.৯০.০ ০	৫৬১৬০
10	Buffing Paper Diff. type	Roll	৩১২	১৮৭.২	৯৩.৬	-	-	-	-	৬৮০৫.২০.০০	৫৬.১৬
K.	SoleMaterials: Chemicals										
1	Synthetic Rubber Sheet Diff. types	Ton	৩১.২	১৮.৭২	৯.৩৬	-	-	-	-	৪০০২.১৯.০০	৫.৬১৬
2	TPR	Ton	১৫৬	৯৩.৬	৪৬.৮	-	-	-	-	৪০০২.১৯.০০	২৮.০৮
3	TR	Ton	১৫৬	৯৩.৬	৪৬.৮	-	-	-	-	৪০০২.১৯.০০	২৮.০৮
4	PVC Resin/ ABS 1000	Ton	৩১.২	১৮.৭২	৯.৩৬	-	-	-	-	৩৯০৪.১০.০০/ ৩৯০৩.৩০.০০	৫.৬১৬
5	Other (Chemicals)	Ton	৩১.২	১৮.৭২	৯.৩৬	-	-	-	-	৪০০২.১৯.০০	৫.৬১৬
L.	Other ComponentDiff. type										
1	Logo	Pcs	৬,২৪,০০০	৩,৭৪,৪০০	১,৮৭,২০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৫২১২.২৫.০০	১১২৩২০
2	Silicon Emulsion	Ltr/ Kg	৩,১২০	১,৮৭২	৯৩৬	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০	৫৬১.৬
3	Shoe Horn	Pcs	৩১২	১৮৭.২	৯৩.৬	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০	৫৬.১৬
4	Textile	Yds/Mtr	৩১,২০০	১৮,৭২০	৯,৩৬০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯২১.১৪.০০	৫৬১৬
5	Canvas	Yds/Mtr	৩১,২০০	১৮,৭২০	৯০০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯২১.১৪.০০	৫৬১৬
6	Assembly tools (Shoe Lasting Player)	Pcs	৩১২	১৮৭.২	৯০	-	-	-	-	৪৪১৭.০০.০০	৫৬.১৬
7	Cutting Board	Pcs	১৫৬	৯৩.৬	৪৬.৮	-	-	-	-	৩৯২৬.৯০.৯০	২৮.০৮
8	Designing Tools	Set	৩১.২	১৮.৭২	৯.৩৬	-	-	-	-	৪৪১৭.০০.০০	৫.৬১৬
9	Sole Materials: Chemicals	Kg/ Ltr	৬২,৪০০	৩৭,৪৪০	১৮,৭২০	-	-	-	-	৪০০২.১৯.০০	১১২৩২ ০
10	Double face Tape	Roll	৩১,২০০	১৮,৭২০	৯,৩৬০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৩৯১৯.৯০.০ ০	৫৬১৬
11	Synthetic Binder	Sqm	৪,৬৮,০০০	২,৮০,৮০০	১২০০০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০	৮৪২৪০
12	Component & Accessories diff. type	Prs	৩,১২,০০০	১,৮৭,২০০	৯৩,৬০০	-	-	-	-	৬৪০৬.৯০.০০ /৮৪৪২.৫০.০০ /৬৮১২.৯১.০০	৫৬১৬০
M.	Sole Materials										
1	EVA (Ethyl- Vinyl Acetate)	Ton	৩১.২	১৮.৭২	৯.৩৬	-	-	-	-	৩৯০১.৩০.০০	৫.৬১৬
2	Stearic Acid	Ton	৩.১২	১.৮৭	০.৮	-	-	-	-	৩৮২৩.১১.০০	০.৫৬১

ক্রঃ নং	কাঁচামালের নাম	একক	এককমেশিনের উৎপাদন ক্ষমতার ১০০% হিসাবে প্রাপ্যতা	মেশিনের উৎপাদন ক্ষমতার ৬০% হিসাবে প্রাপ্যতা	গত মেয়াদে অনুমোদিত আমদানী প্রাপ্যতা	আমদানীর পরিমাণ	পূর্বের মজুদ	তদন্তমেয়াদে দরগুনীতে ব্যবহৃতকাঁ চামালের পরিমাণ	তদন্ত মেয়াদে সমাপনি মজুদ	এইচ এস কোড	৩০% হারে বার্ষিক আমদানী প্রাপ্যতার পরিমাণ
3	Zinc oxide	Ton	৩.১২	১.৮৭	০.৮	-	-	-	-	২৮১৭.০০.০০	০.৫৬১
4	Blowing Agent – Rubber / PVC(AD/DPT/DL-2/AC6)	Ton	৩.১২	১.৮৭	০.৮	-	-	-	-	৩৮১২.৩০.০০	০.৫৬১
5	DCP (Dreamy /Provide)	Ton	৩.১২	১.৮৭	০.৯৪	-	-	-	-	২৯০৯.৬০.০০	০.৫৬১
6	Carbon Black	Ton	৩.১২	১.৮৭	০.৯৪	-	-	-	-	২৮০৩.০০.০০	০.৫৬১
7	Natural Rubber (RSS)	Ton	৩.১২	১৮.৭২	৮	-	-	-	-	৪০০১.২১.০০	৫.৬১৬
8	Silicon Dioxide (Tokush)	Ton	৩.১২	১.৮৭	৮	-	-	-	-	২৮১৬.১০.০০/ ২৮১১.২২.০০	০.৫৬১
9	Rubber Accelerator	Ton	৩.১২	১.৮৭	৮	-	-	-	-	৩৮১২.১০.০০	০.৫৬১
10	D.O.P	Ton	৩.১২	১.৮৭	০.৯৪	-	-	-	-	২৯১৭.৩২.৯০	০.৫৬১
11	Cereclor	Ton	৩.১২	১.৮৭	০.৯৪	-	-	-	-	৩৮১২.৩০.০০	০.৫৬১
12	Stabilizer	Ton	৩.১২	১.৮৭	০.৯৪	-	-	-	-	২৯১৬.৩১.০০	০.৫৬১
13	PU(Polyurethane for shoe Sole	Ton	৯৩.৬	৫৬.১৬	২৮.০৮	-	৪	-	৪	৩৯০৯.৫০.০০ /৩৮০৯.৯৩.০ ০	১২.৮৪৮

০৬। বার্ষিক আমদানি প্রাপ্যতার মেয়াদ আগামী ২৭/০১/২০২৩ খ্রি:পর্যন্ত বলবৎ থাকবে।

স্বাক্ষরিত:

মোঃ ফজলুল হক
অতিরিক্ত কমিশনার
কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট,
যশোর।

প্রাপক : ব্যবস্থাপনা পরিচালক/পরিচালক,
গোল্ডেন আকিজ সুজ লিঃ,
চাউলিয়া, রূপদিয়া, কোতয়ালী, যশোর।

নথি নং- ৫/২০(১০)এলসি-প্রশাসন/গোল্ডেন আকিজ সুজ/২০১৭/৫০৭(২-২৮)

তারিখ : ২৫/০৪/২০২২খ্রি.

অনুলিপি অবগতি ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য প্রেরণ করা হলো :

- ১-৪। কমিশনার, কাস্টমস হাউজ (আমদানি-রগুনী), চট্টগ্রাম/ঢাকা/বেনাপোল/মংলা।
- ৫। কমিশনার, কাস্টমস বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা।
- ৬-১১। কমিশনার, কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট, ঢাকা (উত্তর)/ ঢাকা (দক্ষিণ)/ চট্টগ্রাম/ রাজশাহী/ খুলনা/ সিলেট।
- ১২। কমিশনার, কাস্টমস হাউজ, আইসিডি, কমলাপুর, ঢাকা।
- ১৩। প্রথম সচিব (শুল্ক), জাতীয় রাজস্ব বোর্ড, রাজস্ব ভবন, সেগুনবাগিচা, ঢাকা।
- ১৪। বিভাগীয় কর্মকর্তা, কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট বিভাগ, যশোর। তাঁকে বন্ড অফিসারের কার্যক্রম তদারক করার জন্য নির্দেশ দেয়া হলো।
- ১৫। সহকারী প্রোগ্রামার, কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট, যশোর। তাঁকে কম্পিউটার ডাটা বেইজে ধারণ করার জন্য বলা হলো।
- ১৬। সভাপতি, লেদার গুডস এন্ড ফুট ওয়্যার ম্যানুঃ এন্ড এক্সপোর্টার্স এ্যাসোসিয়েশন অব বাংলাদেশ, নবম তলা, ইরেক্টরস হাউস, ১৮, কামাল আত্মার্ক এ্যাভিনিউ, বনানী বাসিজ্যিক এলাকা, ঢাকা-১২১৩।
- ১৭। ফরিদ হোসেন, সহকারী রাজস্ব কর্মকর্তা (বন্ড অফিসার), কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট, যশোর। তাঁকে “দি কাস্টমস এ্যাক্ট-১৯৬৯” এর বিধান অনুযায়ী কার্যক্রম গ্রহণপূর্বক সময়ে সময়ে সদর দপ্তরকে অবহিত করার জন্য নির্দেশ দেয়া হলো।

মোঃ কামাল হোসেন
রাজস্ব কর্মকর্তা
(অতিরিক্ত কমিশনার এর পক্ষে)